



PROVINCIA DI ALESSANDRIA
COMUNE DI ACQUI TERME

Lavori di messa in sicurezza di un bastione del Castello
dei Paleologi
PROGETTO ESECUTIVO

Computo metrico

COMMITTENTE

Amministrazione Comunale
Acqui Terme
Piazza Levi, 12
15011 - Acqui Terme (AL)

PROGETTO



Dott. Ing. Marco GOSO
Ordine Ingegneri Savona n. 1288

Arch. Susanna CALCAGNO
Ordine architetti Genova n. 4197

D					Allegato: D	Pagine: 1
C						
B						
A						
0	Ott.'19	Ing. M. Goso	Ing. M. Goso	EMISSIONE	FILE: ESE_00_D_E_F_G_elab_contab R00.xls	
REV	DATA	REDAZIONE	VERIFICA	DESCRIZIONE		

CODICE PREZZIARIO REGIONE PIEMONTE 2018	DESCRIZIONE	DIMENSIONI				QUANTITA'
		U.M.	parti uguali	lunghezza superficie	larghezza	
LAVORI E SOMMINISTRAZIONI						
18.A20.B30.005	Costruzione di ponteggi atti a sopportare il peso e l'ingombro delle macchine da impiegare per l'esecuzione dei tiranti con formazione dei piani di lavoro alle diverse quote, compreso trasporto in andata e ritorno dei materiali necessari, carico e scarico degli automezzi, montaggio e smontaggio, noleggio per tutta la durata dei lavori.	mq				215,00 215,000 215,000
01.A05.E00 R	Ricucitura di fessurazioni in strutture murarie e/o lignee lesionate eseguita mediante formazione di apposite scanalature, inserimento di armature di rinforzo in acciaio o vetroresina, successivo colaggio di malte a base di resine epossidiche o poliuretatiche ad elevata resistenza meccanica, stuccature ad impedimento delle fughe ed eventuali fori di spia, compresi i mezzi provvisori e le eventuali attrezzature necessarie per l'esecuzione di iniezioni	m	15			15,000 15,000
18.A20.B15.005	Esecuzione di tiranti in barre tipo Dywidag mediante perforazione a roto - percussione con batteria perforante diametro 90 - 140 mm attraverso murature e terreni di qualsiasi natura e consistenza, compresa l'iniezione cementizia fino ad un massimo di due volte il volume teorico risultante dalla perforazione, compresa altresì la fornitura e posa dell'armatura, delle piastre d'ancoraggio delle testate, dadi di bloccaggio nonché la messa in tensione finale esclusa la formazione dei ponteggi ed il rivestimento, ove necessario, dei tiranti. Per tiranti capaci di 30 t <i>I° ordine</i> <i>II° ordine</i> <i>III° ordine</i>	m	2 3 3	10,00 9,00 9,00		20,000 27,000 27,000 74,000
18.A20.B15.010	Esecuzione di tiranti in barre tipo Dywidag mediante perforazione a roto - percussione con batteria perforante diametro 90 - 140 mm attraverso murature e terreni di qualsiasi natura e consistenza, compresa l'iniezione cementizia fino ad un massimo di due volte il volume teorico risultante dalla perforazione, compresa altresì la fornitura e posa dell'armatura, delle piastre d'ancoraggio delle testate, dadi di bloccaggio nonché la messa in tensione finale esclusa la formazione dei ponteggi ed il rivestimento, ove necessario, dei tiranti. Per tiranti capaci di 45 ton <i>IV° ordine</i>	m	4	10,00		40,000 40,000
18.A10.A10.010	Fornitura e posa in opera in qualsiasi situazione di terreno, già regolarizzato, di barra d'ancoraggio rigida completa di ranella e dado, di diametro 28 o 32 mm, tipo Gewi/Dywidag con resistenza allo snervamento di 500 N/mm ² , resistenza a trazione di 300 kN e resistenza al taglio di 170 kN, opportunamente iniettata con malta cementizia secondo le direttive della D.L., eventuale predisposizione della testa, onde a cogliere il golfaro passacavo, compreso ogni onere per eseguire il lavoro a regola d'arte. I materiali devono essere nuovi di fabbrica ed accompagnati da certificazione di provenienza che, complete di campionature, devono essere preventivamente sottoposte per approvazione alla D.L. <i>Catene - sez A-A</i> <i>Catene - sez B-B</i> <i>Catene - sez C-C</i> <i>Catene - sez D-D</i>	m		6,10 11,55 18,25 23,15		6,100 11,550 18,250 23,150 59,050
09.P02.A80.005	Fornitura e posa in opera di strutture di carpenteria in acciaio al carbonio verniciato saldato oppure imbullonato con bulloneria inox e fissato con tasselli inox. I profilati in acciaio avranno i profili unificati UNI e dovranno inoltre possedere i requisiti elencati in UNI 5334 - 64 - Dimensionati per frecce max 1/400 della luce. Bulloni, chiodi da impiegarsi nell'esecuzione delle strutture metalliche portanti, dovranno rispondere alle prescrizioni di cui al D.M. 09/01/1996 e relativa circolare del Ministero dei LL. PP. n. 252. Gli acciai di uso generale per laminati, barre, larghi piatti, lamiere, saranno di tipo 1 o tipo 2. Gli acciai di tipo 1 saranno Fe 42 B della norma UNI 7076/72 <i>profili UPN160 (comprese piastre - rinforzi - sfridi)</i>	kg		88,00	18,80	1654,400 1654,400
01.P12.M20.012	Fornitura e posa in opera di rete metallica in filo di ferro a doppia torsione a maglia esagonale in accordo con le norme UNI-EN 10223-3 per le caratteristiche meccaniche e UNI-EN 10218 per le tolleranze sui diametri, galvanizzato con lega di Zinco-Alluminio (ZN.AL 5%) conforme alla UNI-EN 10244 - Classe A e protetto con idoneo rivestimento polimerico, con quantitativo minimo stabilito in funzione del diametro del filo stesso. Maglia tipo 8x10 cm con filo avente diametro pari a 3,00 mm	mq			10,00	10,000 10,000